



Organización de productos refrigerados

El repositor verifica que los productos estén ordenados, correctamente exhibidos y disponibles para el cliente. La tarea incluye revisar cantidades, frentes de góndola, limpieza del sector y condiciones de conservación.

Fotografía de referencia: Pexels



Limpieza y mantenimiento del salón de ventas

La limpieza de pasillos y sectores de exhibición forma parte de una operación segura. Mantener el piso despejado, retirar residuos y actuar ante derrames ayuda a prevenir accidentes laborales y mejora la experiencia de compra.

Fotografía de referencia: Pexels



Distribución y circulación dentro del supermercado

Una correcta distribución facilita la circulación de clientes y carros, mejora la visibilidad de los productos y permite identificar puntos fríos y calientes. El repositor colabora para que cada sector permanezca accesible, ordenado y atractivo.

Fotografía de referencia: Pexels



Control de mercadería en cámaras de frío

En los sectores de frío es fundamental controlar la ubicación de la mercadería, el estado de los envases y la temperatura de conservación. La reposición debe realizarse con rapidez para no interrumpir la cadena de frío.

Fotografía de referencia: Pexels



Exhibición de productos en góndolas refrigeradas

La exhibición ordenada ayuda a que el cliente encuentre los productos con facilidad. El repositor alinea envases, completa espacios vacíos, respeta la señalización de precios y mantiene una presentación uniforme en toda la góndola.

Fotografía de referencia: Pexels



Orden y conservación de lácteos

Los productos lácteos requieren especial atención por su vencimiento y conservación. Aplicar rotación, colocar primero los productos con fecha más próxima y mantener el frente completo son tareas habituales del sector.

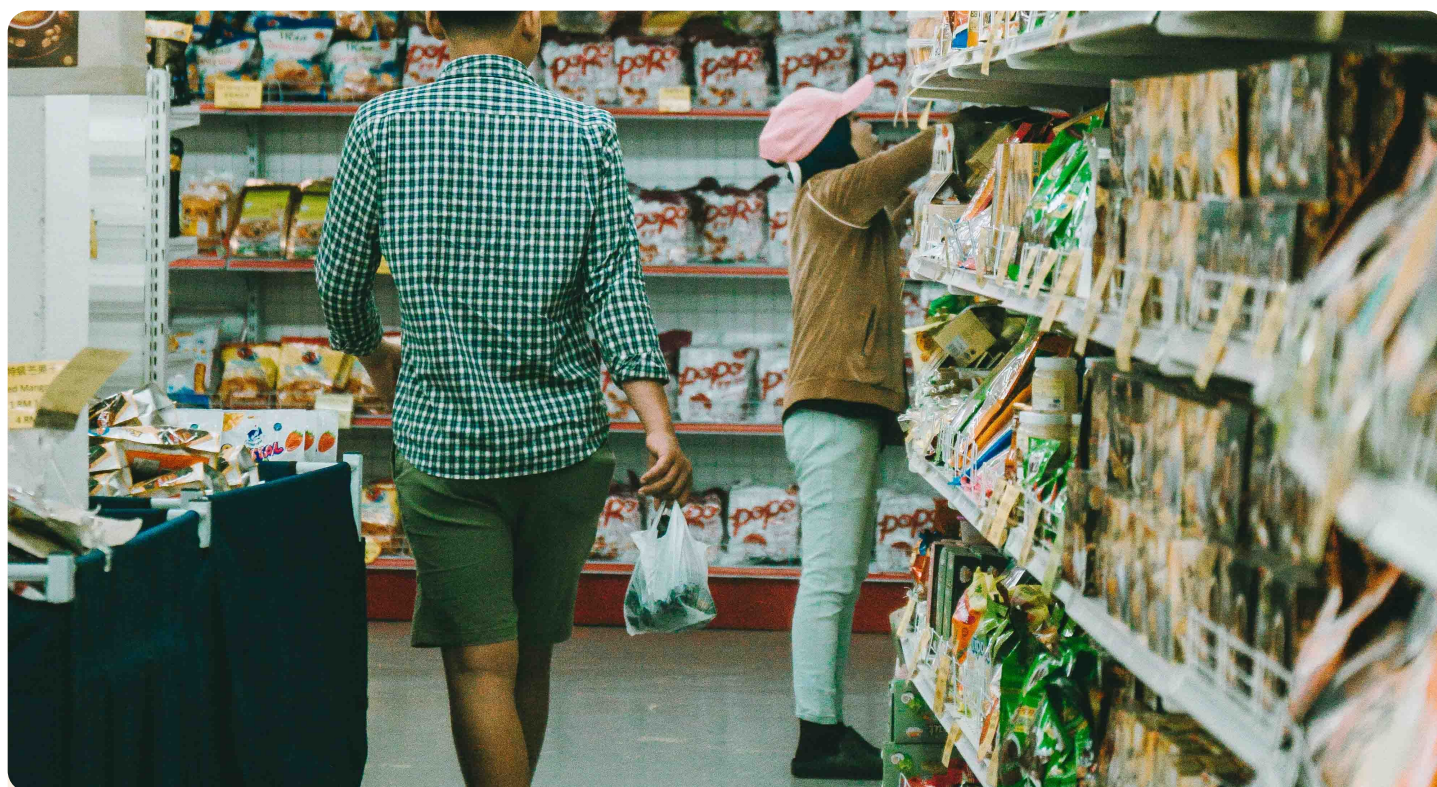
Fotografía de referencia: Pexels



Presentación visual y puntos de venta

La presentación del punto de venta combina iluminación, color, cartelería, ubicación y cantidad de productos. Una exhibición clara y atractiva favorece la compra y refuerza la imagen profesional del supermercado.

Fotografía de referencia: Pexels



Reposición en góndolas de autoservicio

Durante la reposición se trasladan productos desde el depósito hacia la sala de ventas, se completan faltantes y se mantiene el orden por categoría. También se revisan envases dañados y se evita obstruir el paso de los clientes.

Fotografía de referencia: Pexels



Rotación y control de productos refrigerados

La rotación de mercadería permite reducir pérdidas y asegurar que los productos más próximos a vencer se vendan primero. El control visual de fechas, envases y condiciones del equipo refrigerado es parte del trabajo diario.

Fotografía de referencia: Pexels



Control del sector de bebidas frías

En el sector de bebidas, el repositor organiza productos por tipo, tamaño y marca, controla faltantes y conserva la limpieza de puertas y estantes. Una ubicación coherente facilita la comparación y la elección del cliente.

Fotografía de referencia: Pexels