

FOTO 1



Seguridad antes de operar

El casco, la planificación y la revisión previa forman parte de la preparación esencial antes de trabajar con motoniveladoras, excavadoras o retropalas en una obra.

FOTO 2



Evaluación del área de trabajo

La operación segura comienza con el reconocimiento del terreno, la identificación de riesgos y la coordinación con el equipo responsable de la obra o del mantenimiento.

FOTO 3



Elementos de protección personal

Protección auditiva, ocular y manual ayudan a reducir la exposición a ruido, partículas, grasas y otros riesgos habituales durante la operación y el mantenimiento de maquinaria pesada.

FOTO 4



Señalización y respuesta ante emergencias

Las rutas de evacuación, la señalización visible y los procedimientos de emergencia deben conocerse antes de iniciar tareas en talleres, canteras y frentes de obra.

FOTO 5



Control operativo en obra

La supervisión del entorno permite verificar circulación, estabilidad del terreno, presencia de personas y condiciones necesarias para maniobrar equipos pesados con mayor seguridad.

FOTO 6



Mantenimiento mecánico de maquinaria

El trabajo técnico incluye inspección de componentes, lubricación, control de filtros, revisión del sistema de refrigeración y detección temprana de fallas en motores diésel.

FOTO 7



Registro de controles y fallas

Documentar inspecciones, servicios realizados y anomalías facilita el mantenimiento preventivo y permite organizar intervenciones sobre sistemas hidráulicos, transmisión, frenos y motor.

FOTO 8



Capacitación del operador

La formación continua mejora el reconocimiento de mandos, capacidades de carga, límites operativos y procedimientos de uso seguro en excavadoras, retroexcavadoras y motoniveladoras.

FOTO 9



Inspección técnica del equipo

Las listas de verificación ayudan a controlar neumáticos u orugas, niveles de fluidos, pérdidas hidráulicas, frenos, luces, alarmas y estado general antes de comenzar cada jornada.

FOTO 10



Trabajo coordinado y cultura preventiva

La comunicación entre operadores, mecánicos y responsables de seguridad reduce errores, mejora el mantenimiento y favorece maniobras ordenadas en espacios de trabajo compartidos.