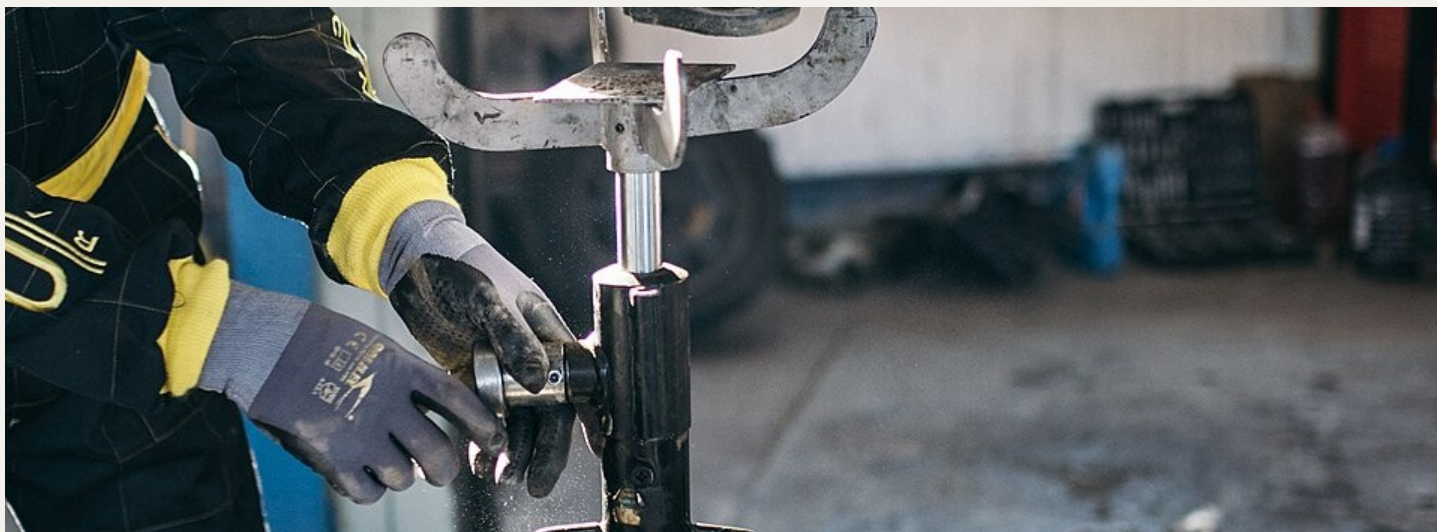




1. Mantenimiento de la suspensión

La revisión de amortiguadores, resortes, bujes y componentes de suspensión exige precisión, herramientas adecuadas y control de seguridad. Esta tarea forma parte del mantenimiento correctivo y de la supervisión técnica que debe organizar un jefe de taller.

Crédito fotográfico: Nenad Stojkovic / Wikimedia Commons - CC BY 2.0



2. Inspección del motor

El mantenimiento preventivo del motor permite detectar desgaste, pérdidas, ruidos y fallas antes de que provoquen averías mayores. El jefe de taller debe coordinar diagnósticos, prioridades de trabajo y registros de cada intervención.

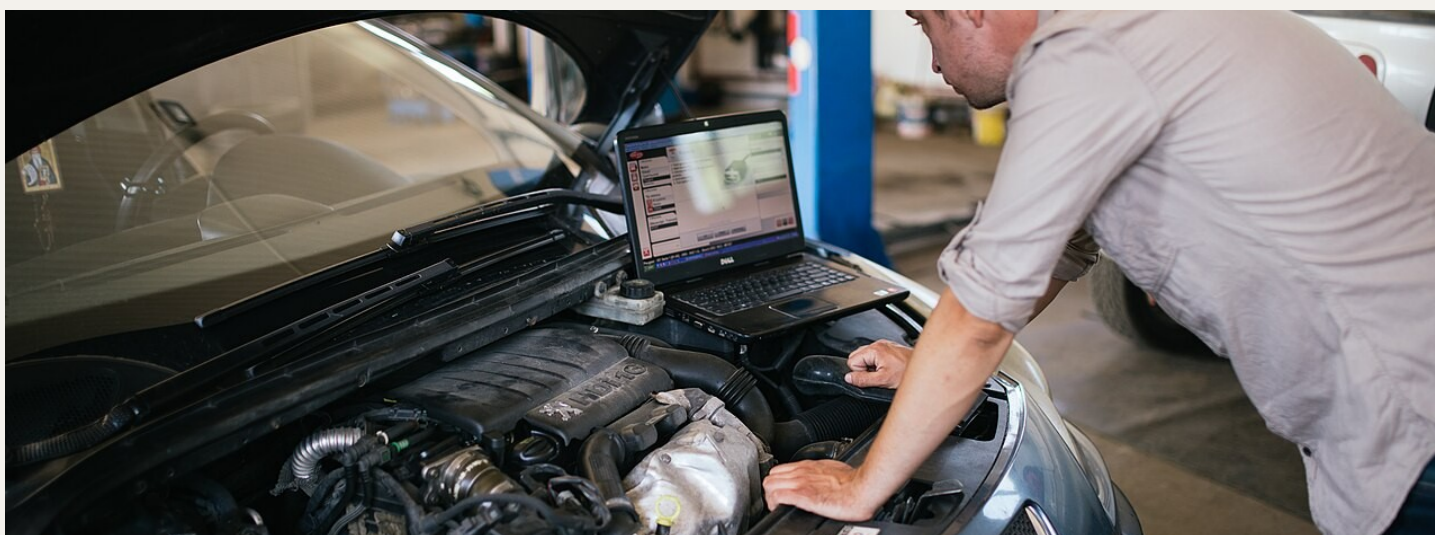
Crédito fotográfico: Nenad Stojkovic / Wikimedia Commons - CC BY 2.0



3. Alineación de ruedas

La alineación correcta mejora la estabilidad, el desgaste uniforme de los neumáticos y la seguridad del vehículo. La imagen representa el uso de equipos especializados y la necesidad de verificar parámetros antes de entregar el automóvil.

Crédito fotográfico: Dmitry Racer / Wikimedia Commons - CC BY-SA 4.0



4. Diagnóstico electrónico

Los vehículos modernos requieren computadoras y programas de diagnóstico para interpretar códigos de falla y datos de sensores. La inteligencia artificial puede complementar este proceso al ordenar información y apoyar la toma de decisiones técnicas.

Crédito fotográfico: Nenad Stojkovic / Wikimedia Commons - CC BY 2.0



5. Restauración y reparación integral

Una reparación integral combina conocimientos de mecánica, electricidad, carrocería y organización del trabajo. El responsable del taller debe planificar etapas, asignar recursos y controlar que cada tarea cumpla con los estándares establecidos.

Crédito fotográfico: Igor Ovsyannykov / Wikimedia Commons - CC0



6. Área de pintura automotriz

La pintura exige instalaciones apropiadas, preparación de superficies, control de materiales y normas de protección. La supervisión del sector ayuda a prevenir defectos, reducir desperdicios y mantener condiciones seguras de trabajo.

Crédito fotográfico: Evelyn Simak / Wikimedia Commons - CC BY-SA 2.0



7. Vehículos elevados en el taller

Los elevadores facilitan la inspección de frenos, dirección, transmisión y parte inferior del vehículo. Su utilización requiere procedimientos seguros, orden del espacio y coordinación para evitar accidentes y demoras.

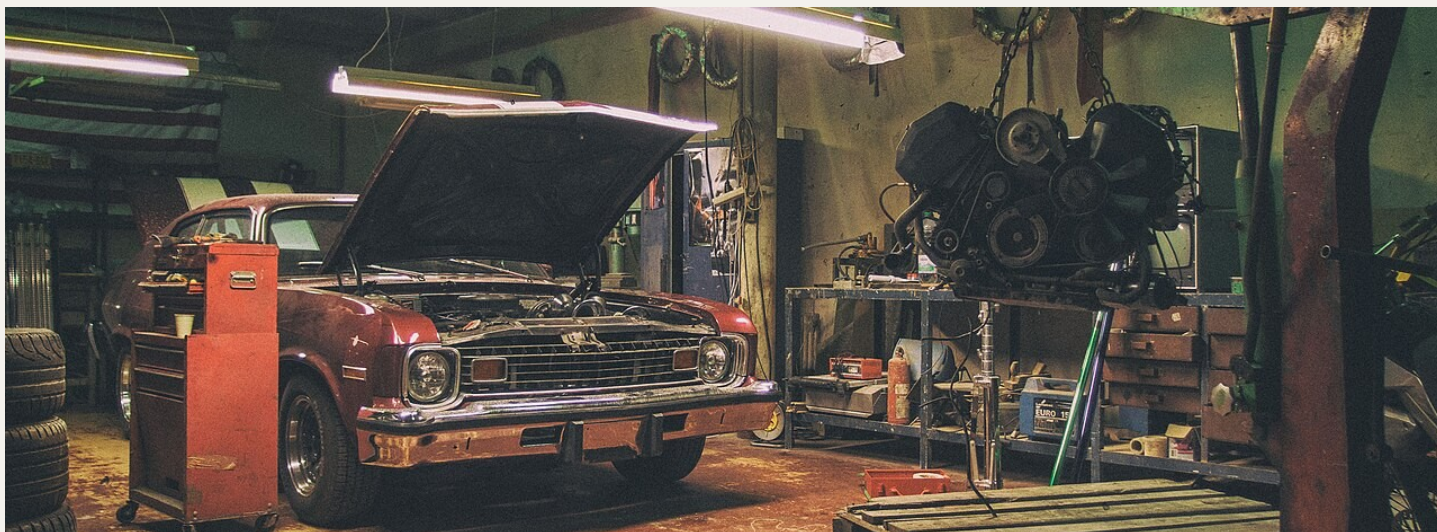
Crédito fotográfico: Benlisquare / Wikimedia Commons - CC BY-SA 4.0



8. Organización de puestos de trabajo

La distribución de vehículos, herramientas y personal influye directamente en la productividad. Un jefe de taller debe organizar los puestos, establecer prioridades y verificar que cada técnico disponga de los recursos necesarios.

Crédito fotográfico: Patrick Kelly / Wikimedia Commons - CC BY-SA 4.0



9. Reparación y sustitución de motores

Los trabajos de mayor complejidad requieren planificación, equipos de elevación y una secuencia técnica definida. La supervisión permite controlar tiempos, repuestos, calidad de montaje y cumplimiento de los procedimientos.

Crédito fotográfico: Martin Vorel / Wikimedia Commons - CC BY-SA 4.0



10. Seguridad y especialización técnica

La capacitación, el uso de elementos de protección y la actualización continua son pilares del trabajo automotor. La conducción de un taller también implica formar equipos, distribuir responsabilidades y promover buenas prácticas.

Crédito fotográfico: Chevanon Photography / Wikimedia Commons - CC0