



1. Selección y preparación de tableros. El carpintero organiza una pieza de gran formato sobre el banco de trabajo, una tarea esencial antes del trazado, el corte y el armado de muebles.



2. Trabajo artesanal en el taller. La escena muestra el acondicionamiento manual de la madera en un espacio equipado con bancos, herramientas y materiales de distintas medidas.





3. Organización del área de producción. El profesional clasifica piezas y recortes junto a una sierra ingletadora, combinando orden, precisión y aprovechamiento eficiente del material.



4. Corte con maquinaria eléctrica. El uso de una sierra requiere controlar la posición de la pieza, mantener la zona despejada y aplicar medidas de protección para evitar accidentes.





5. Máquinas fijas para el mecanizado de la madera. La fotografía permite reconocer equipos de corte y cepillado, además de la presencia de aserrín como riesgo que exige limpieza y protección respiratoria.



6. Cepillado y rebaje de piezas. Una herramienta eléctrica portátil permite regularizar superficies y ajustar espesores para lograr uniones más precisas durante la fabricación del mueble.





7. Taller de carpintería y flujo de trabajo. La disposición de bancos, máquinas, pallets y sistemas de extracción influye directamente en la seguridad y en la eficiencia de cada proyecto.



8. Preparación y medición de componentes. En un taller luminoso, el carpintero verifica piezas antes de cortar, perforar o ensamblar, reduciendo errores durante la construcción.





9. Trabajo colaborativo y montaje. La manipulación de paneles y estructuras exige coordinación, control de medidas y uso responsable de herramientas eléctricas durante la fabricación o instalación.



10. Corte preciso en sierra de mesa. El operario guía una pieza longitudinal con atención, aplicando técnicas de trazado, sujeción y avance controlado para obtener componentes uniformes.