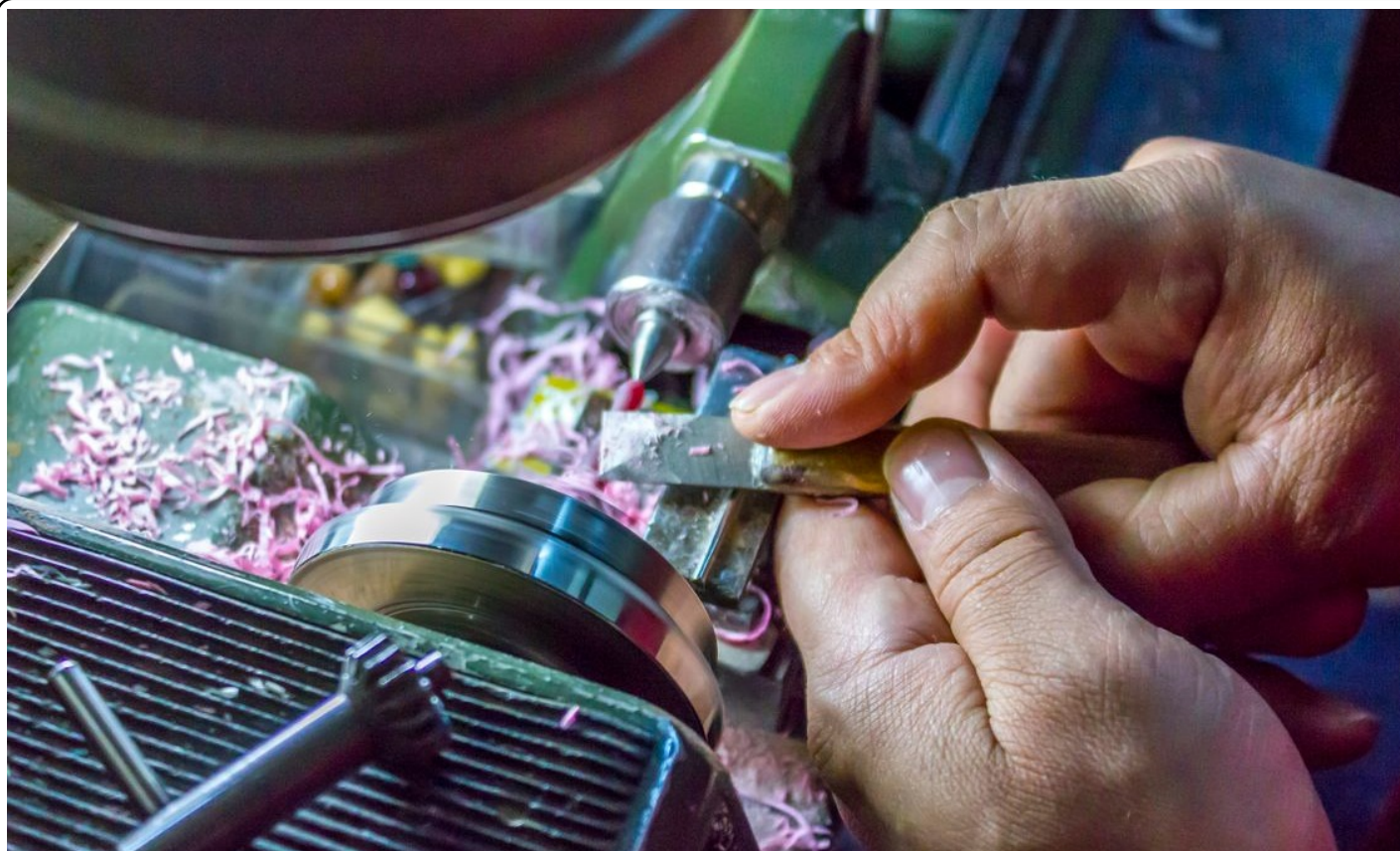


**Foto 1**

Torno paralelo en entorno industrial. Permite reconocer la estructura general de la máquina, el montaje de la pieza y los movimientos principales utilizados en operaciones de torneado.

Foto: Junsu Park / Pexels

**Foto 2**

Trabajo de precisión con herramienta de corte sobre una pieza metálica. La escena ilustra el contacto herramienta-pieza y la generación de viruta durante el mecanizado.

Foto: Zafer Erdoğan / Pexels

**Foto 3**

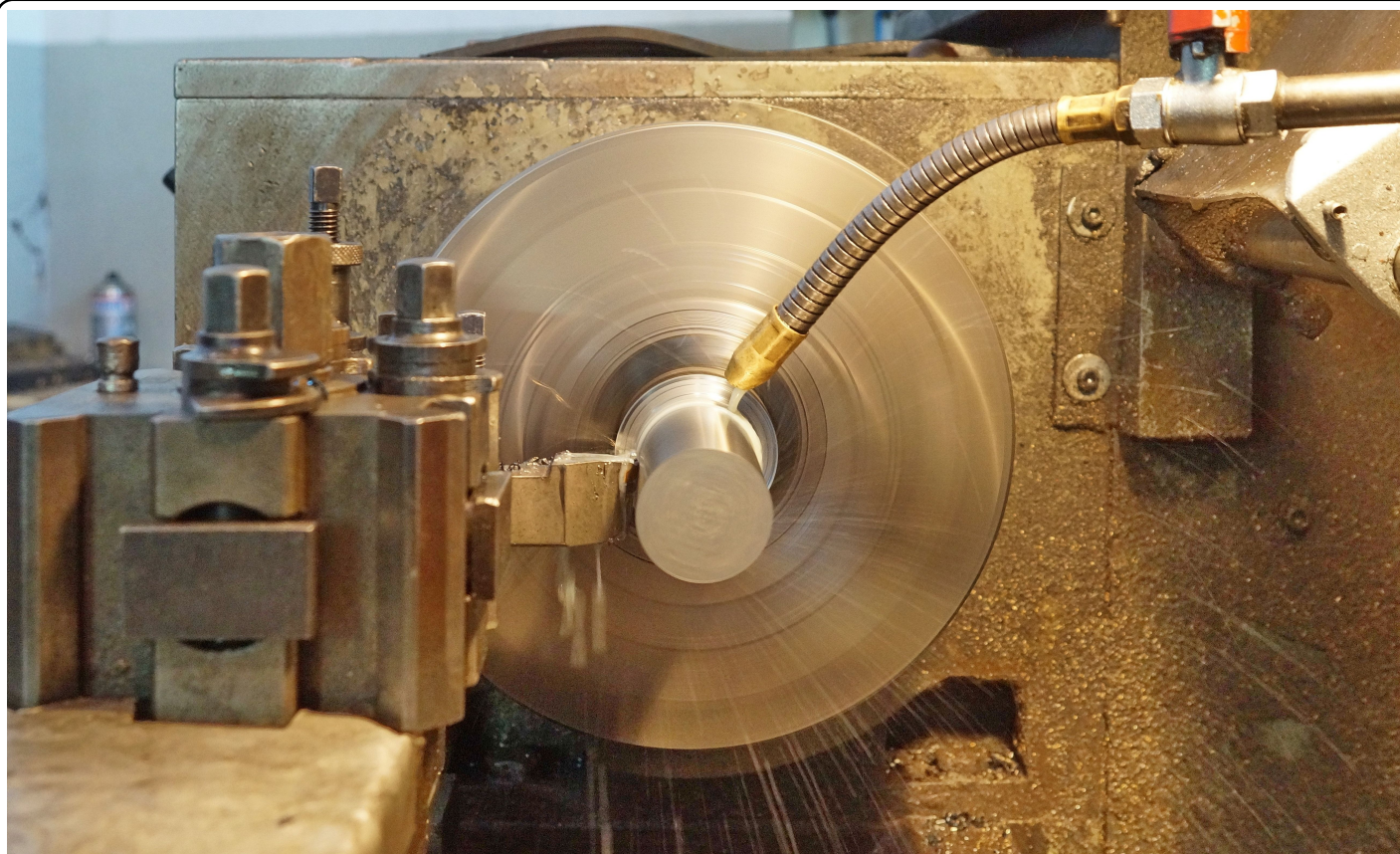
Operación manual de un torno en taller metalúrgico. Representa las tareas del tornero, la regulación de la máquina y el control del proceso de mecanizado.

Foto: Abdullah K / Pexels

**Foto 4**

Máquina-herramienta para mecanizado de precisión. La fotografía permite observar componentes de accionamiento y sistemas usados para posicionar y trabajar piezas metálicas.

Foto: Connor Lucock / Pexels

**Foto 5**

Mecanizado de una pieza cilíndrica con aplicación de fluido refrigerante. Vincula velocidad de corte, rotación de la pieza, refrigeración y calidad del acabado.

Foto: alex / Pexels

**Foto 6**

Detalle de los mecanismos de avance y transmisión de una máquina de taller. Ayuda a relacionar husillos, guías y movimientos mecánicos presentes en tornos convencionales.

Foto: Tima Miroshnichenko / Pexels

**Foto 7**

Torneado de una pieza metálica pequeña con formación visible de viruta. Ejemplo de trabajo fino, selección de herramienta y control del material durante el corte.

Foto: Tima Miroshnichenko / Pexels

**Foto 8**

Sistema de transmisión y elementos mecánicos de una máquina de mecanizado. Relaciona poleas, correas, husillos y componentes que intervienen en el movimiento de trabajo.

Foto: Tima Miroshnichenko / Pexels

**Foto 9**

Torno en funcionamiento con herramienta y sistema de refrigeración. Representa operaciones de corte, control de vibraciones y condiciones de trabajo en mecanizado industrial.

Foto: Connor Lucock / Pexels

**Foto 10**

Trabajo manual sobre una pieza en rotación. La escena ejemplifica el control del torno, el torneado de superficies y la precisión requerida en los procesos metalmecánicos.

Foto: Mehmet Turgut Kirkgoz / Pexels