



Foto 1

Planificación del armado: lectura de instrucciones, medición y preparación de herramientas antes de comenzar un mueble.



Foto 2

Corte de tableros: uso de herramientas eléctricas para realizar piezas con medidas definidas y preparar el despiece.



Foto 3

Trabajo de taller: organización del espacio, máquinas y tableros para fabricar muebles y componentes a medida.



Foto 4

Herramientas y accesorios: brocas, tornillos, escuadras, cintas métricas y elementos básicos para el ensamblado.



Foto 5

Instalación de herrajes: fijación precisa de bisagras y soportes con taladro y tornillos durante el montaje.



Foto 6

Control de medidas: verificación de espesores y dimensiones antes de unir piezas y asegurar un armado correcto.

**Foto 7**

Marcado y trazado: uso de regla, escuadra y lápiz para definir puntos de corte, perforación y ensamble.

**Foto 8**

Ensamble de piezas: colocación de herrajes para unir tableros manteniendo alineación y estabilidad estructural.



Foto 9

Fijación a escuadra: ajuste de tornillos y accesorios para lograr uniones firmes en ángulo recto.



Foto 10

Preparación del montaje: selección de piezas, herramientas y elementos de fijación para avanzar con el armado del mueble.