



1. Sala de calderas y red de tuberías

Vista general de una sala de calderas industriales con conductos aislados, válvulas y pasarelas de acceso. Permite reconocer la organización del espacio técnico y la circulación segura del operador.



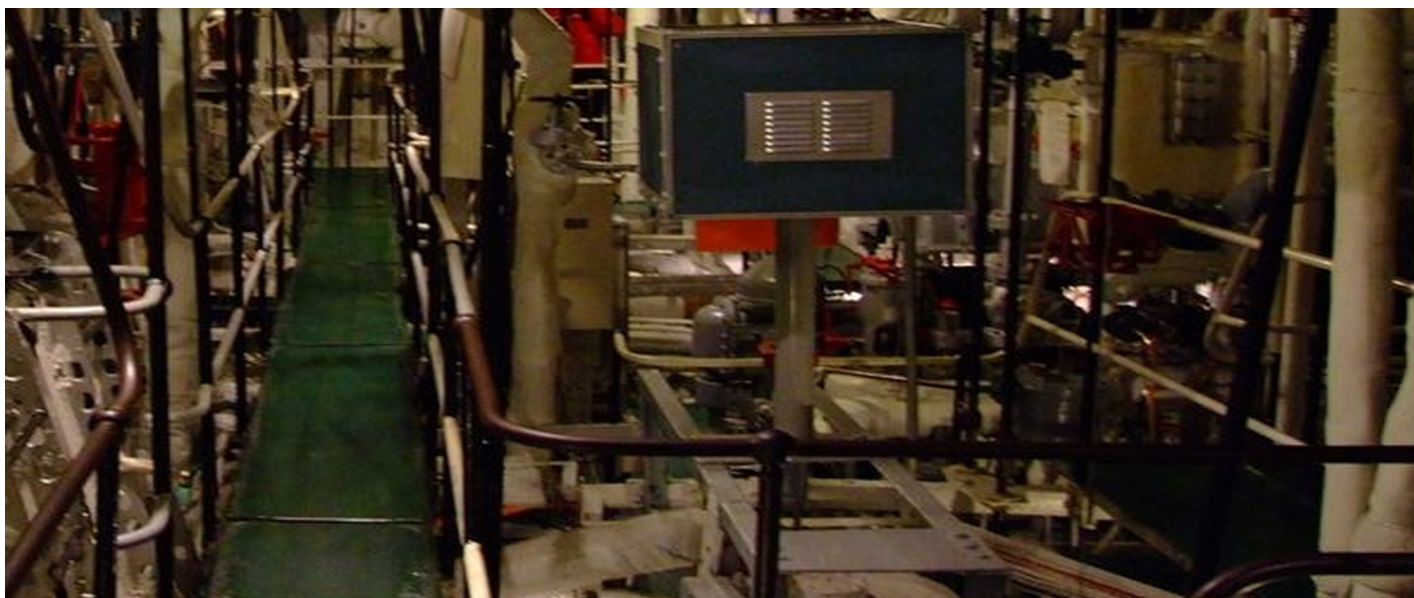
2. Tuberías aisladas para vapor

Detalle de tuberías de gran diámetro recubiertas con aislamiento térmico. Este sistema reduce pérdidas de calor, protege al personal frente a superficies calientes y mejora la eficiencia energética.



3. Válvulas manuales de operación

Conjunto de válvulas con volante utilizadas para habilitar, regular o interrumpir el paso de vapor y agua. El operador debe identificarlas, accionarlas de forma gradual y verificar su posición.



4. Panel de control y supervisión

Sector de control instalado junto a los equipos. Desde estos paneles se supervisan variables de funcionamiento, alarmas y secuencias operativas durante el encendido, la marcha y el apagado.



5. Pasarela de inspección técnica

Pasillo de acceso entre equipos, diseñado para efectuar rondas de control. El orden, la iluminación y la ausencia de obstáculos son fundamentales para prevenir caídas y facilitar una evacuación.



6. Conexiones y equipos auxiliares

Vista de cañerías secundarias, soportes y conexiones asociadas al sistema de vapor. Estos componentes deben inspeccionarse para detectar vibraciones, corrosión, fugas o deterioro del aislamiento.



7. Componentes de una instalación térmica

Sector lateral de la sala donde se observan líneas, uniones y elementos de maniobra. La correcta identificación de cada componente ayuda a ejecutar procedimientos sin confundir circuitos.



8. Distribución de vapor en planta

Red de tuberías que conduce vapor hacia distintos sectores industriales. El operador controla que la presión, la temperatura y el caudal se mantengan dentro de los valores establecidos.



9. Inspección visual preventiva

Perspectiva superior de equipos y cañerías para realizar una revisión sistemática. Se buscan pérdidas, ruidos anormales, aislaciones dañadas, piezas flojas y señales de sobrecalentamiento.



10. Seguridad y mantenimiento programado

Área de acceso a componentes que requieren limpieza, ajuste y mantenimiento periódico. Antes de intervenir se deben aplicar procedimientos de bloqueo, señalización y verificación de energía cero.