

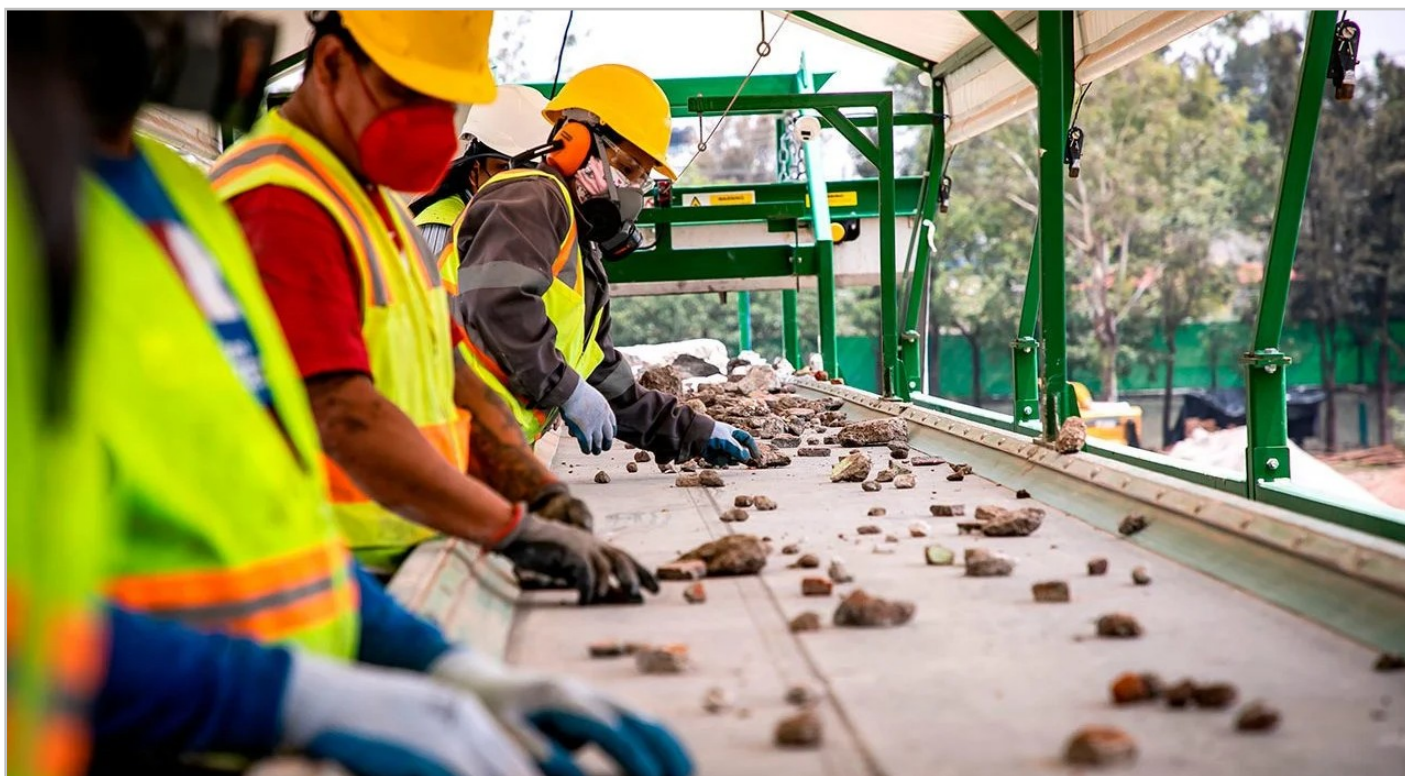


Foto 1. Clasificación manual de escombros en una cinta transportadora. La separación en origen permite recuperar materiales aprovechables y reducir la cantidad de residuos enviados a disposición final.

Fuente fotográfica: Forbes México / Oswaldo Ramírez.

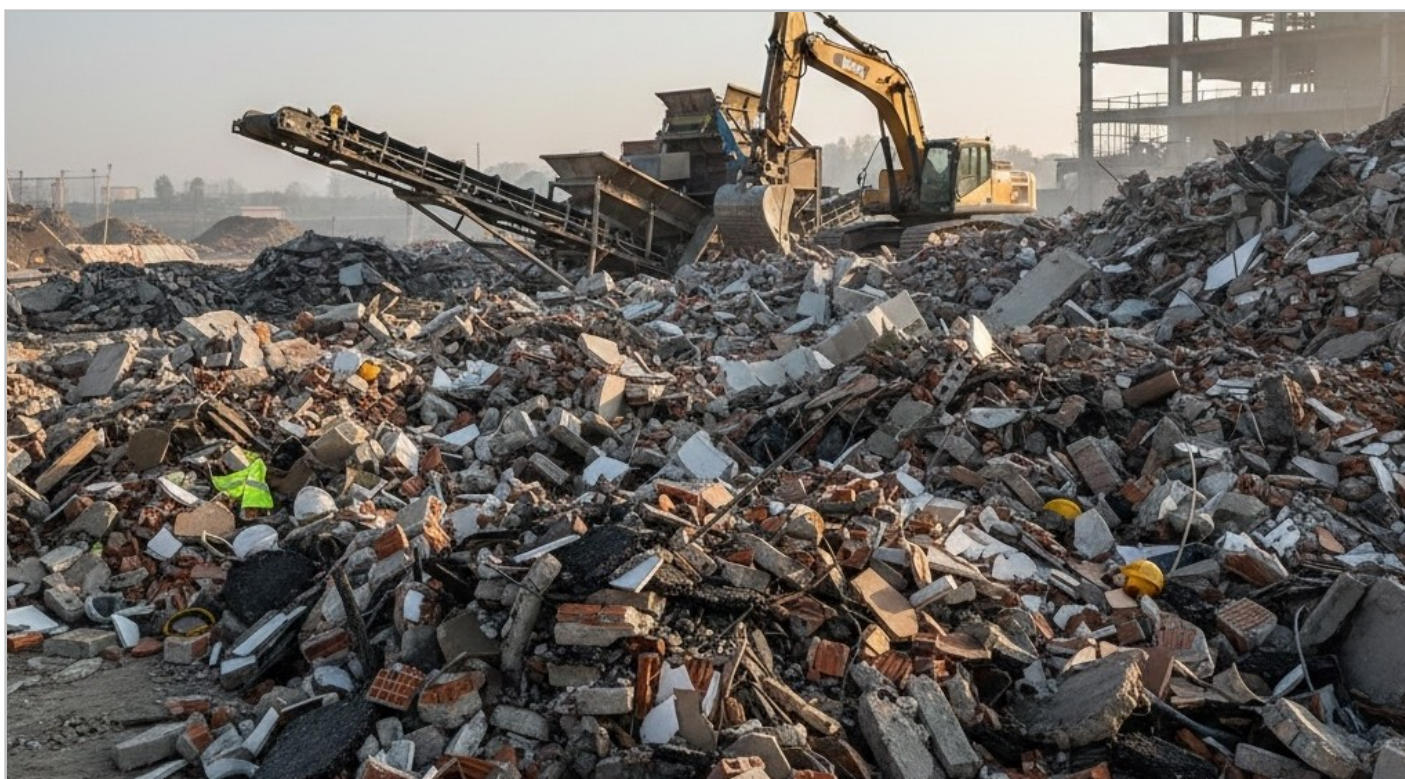


Foto 2. Planta de demolición con excavadora y sistema de trituración. La maquinaria facilita el procesamiento de hormigón, ladrillos y otros residuos de construcción y demolición.

Fuente fotográfica: EdiliziaNews / Gruppo Seipa.



Foto 3. Recuperación de acero de refuerzo entre fragmentos de hormigón. La separación de metales es una etapa clave para valorizar los residuos y evitar contaminaciones en los áridos reciclados.

Fuente: Wikimedia Commons, Anna Frodesiak, CC0.



Foto 4. Demolición controlada de una estructura mediante excavadora. La planificación del derribo ayuda a ordenar los materiales, mejorar la seguridad y favorecer su posterior clasificación.

Fuente: Wikimedia Commons, Peter Dowley, CC BY 2.0.



Foto 5. Excavadora de brazo largo trabajando sobre un edificio en demolición. Este tipo de equipo permite intervenir estructuras de gran altura manteniendo una distancia operativa más segura.

Fuente: Wikimedia Commons, Demoman1968, CC0.



Foto 6. Instalación de trituración y clasificación de hormigón. Los residuos minerales se reducen de tamaño para producir materiales que pueden reutilizarse como bases, rellenos o áridos reciclados.

Fuente: Wikimedia Commons, Ramco, CC BY-SA 4.0.



Foto 7. Acopios de áridos reciclados obtenidos tras el tratamiento de residuos. La clasificación granulométrica permite destinar cada fracción a diferentes aplicaciones constructivas.

Fuente: Wikimedia Commons, Peter Craven, CC BY 2.0.

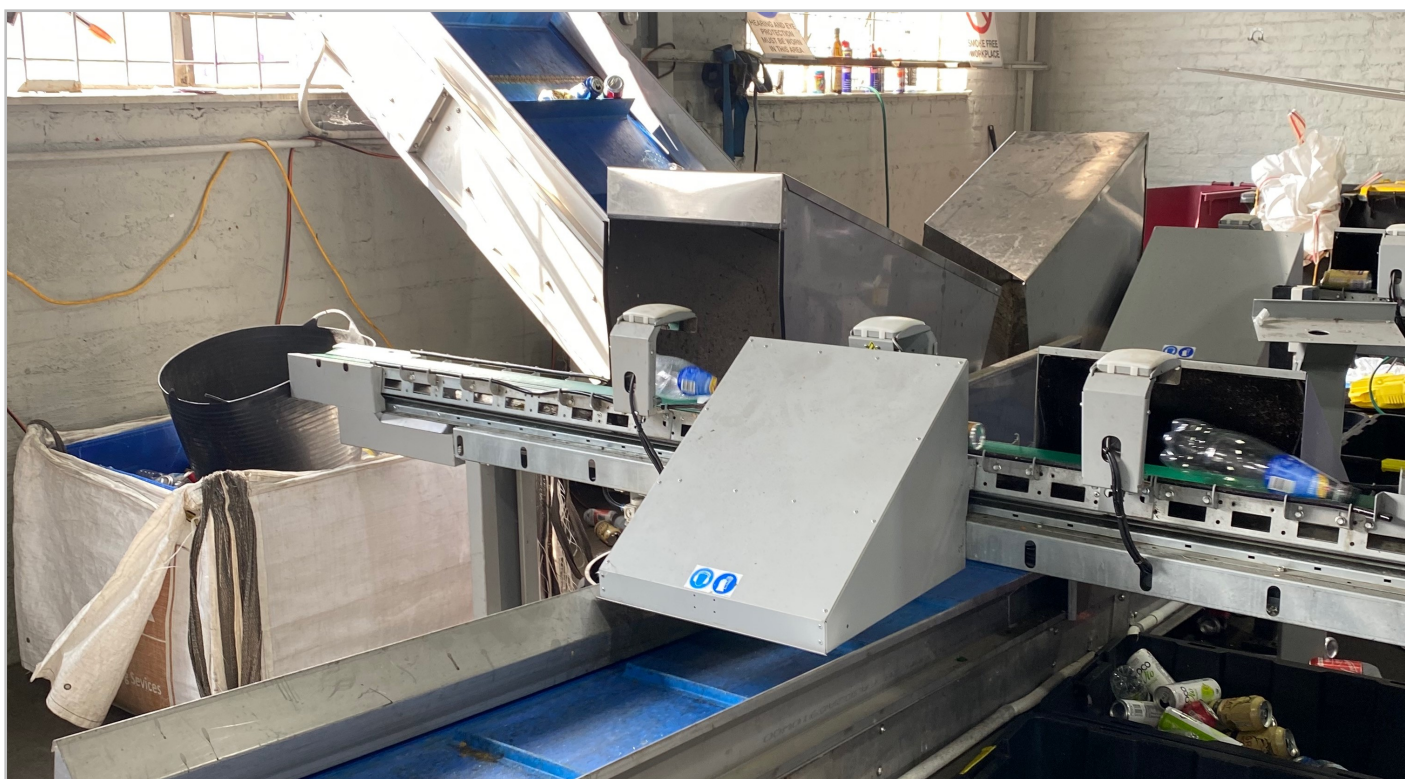


Foto 8. Sistema automatizado de cintas para la separación de materiales. La logística interna y el control del flujo son fundamentales para mejorar la eficiencia de una planta de reciclaje.

Fuente: Wikimedia Commons, Sgroey, CC BY-SA 4.0.



Foto 9. Producción de distintas fracciones de áridos reciclados. El control de calidad permite verificar tamaño, limpieza y aptitud de los materiales recuperados antes de su reutilización.

Fuente: Wikimedia Commons, Peter Craven, CC BY 2.0.



Foto 10. Cinta transportadora utilizada para mover áridos en una instalación industrial. El transporte continuo optimiza la carga, el procesamiento y el almacenamiento de materiales.

Fuente: Wikimedia Commons, Shixart1985, CC BY 2.0.