



1. Control digital de inventario

Operario verificando mercadería con lector de códigos y tablet. La escena representa el control de stock, la identificación de productos y el registro preciso de movimientos dentro del depósito.

Foto: Pexels / Tiger Lily



2. Organización de mercadería en racks

Trabajador frente a estanterías con cajas y pallets. La fotografía permite abordar el orden del almacén, la ubicación de productos, el aprovechamiento del espacio y las condiciones de trabajo.

Foto: Pexels / Tiger Lily



3. Movimiento seguro de cargas

Operador conduciendo una grúa horquilla para trasladar mercadería paletizada. Refleja tareas de carga, descarga, circulación interna y manipulación segura de materiales.

Foto: Pexels / ELEVATE



4. Preparación y reposición de pedidos

Trabajadora seleccionando productos en estanterías identificadas. La imagen se relaciona con picking, reposición, control visual y organización sistemática del inventario.

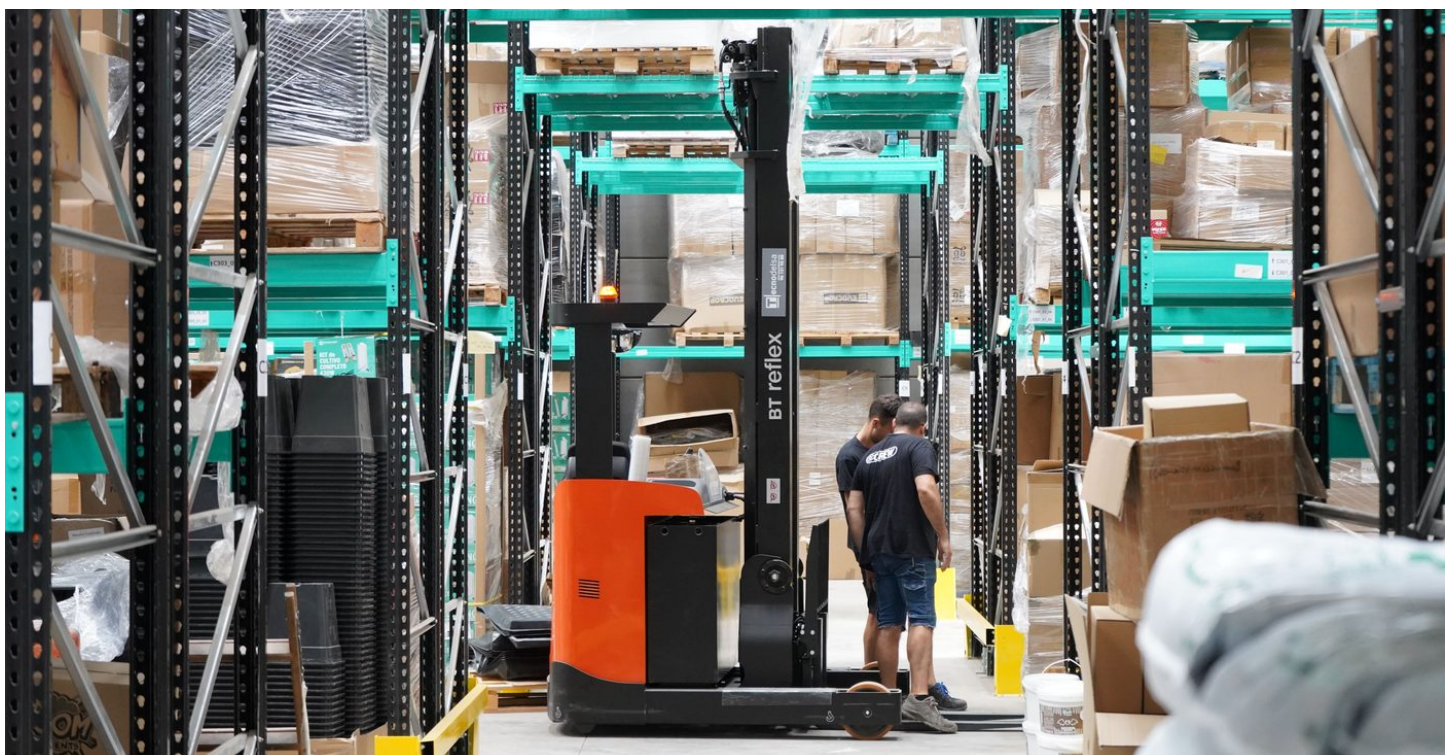
Foto: Pexels / EqualStock



5. Clasificación de piezas y suministros

Operaria registrando y ordenando pequeños componentes en contenedores etiquetados. Representa la clasificación, el almacenamiento por categorías y el control de existencias.

Foto: Pexels / GB The Green Brand



6. Layout y circulación interna

Vista de un almacén con racks altos, mercadería paletizada y equipo de elevación. Permite analizar la distribución física, los pasillos operativos y el uso eficiente del espacio.

Foto: Pexels / GB The Green Brand



7. Armado y embalaje de pedidos

Estación de preparación con caja, productos y materiales de despacho. La escena muestra tareas de selección, verificación, acondicionamiento y embalaje antes de la expedición.

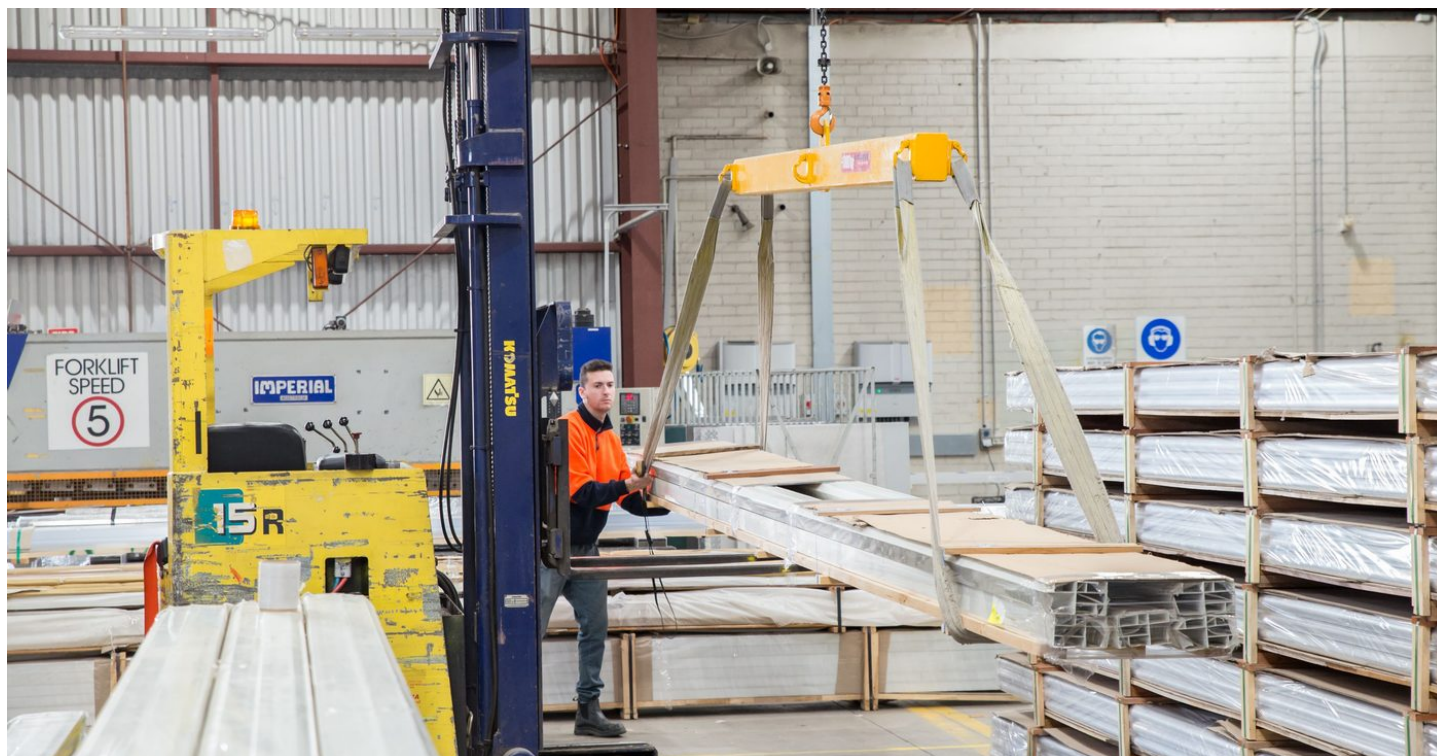
Foto: Pexels / GB The Green Brand



8. Operación de equipos de carga

Trabajador utilizando el panel de un equipo industrial de carga. La fotografía destaca la importancia de los procedimientos, el control operativo y las medidas de seguridad.

Foto: Pexels / Bulat843



9. Manipulación de materiales industriales

Operario coordinando el traslado de perfiles metálicos mediante equipo elevador y eslingas. Representa la planificación de cargas especiales y la prevención de riesgos.

Foto: Pexels / James Richardson



10. Almacenamiento de mercadería paletizada

Autoelevador desplazando bebidas en pallets dentro de una bodega industrial. La imagen ilustra la recepción, el apilado, la rotación del stock y la logística interna.

Foto: Pexels / Manduko