



Foto 1

Vista interna de un motor eléctrico industrial con estator, rotor, eje y rodamientos expuestos. La fotografía permite reconocer la disposición de los devanados y comprender cómo se integran los componentes eléctricos y mecánicos del conjunto.

Fuente fotográfica: BEMEC S.A.



Foto 2

Técnicos realizando el rebobinado manual de un motor con alambre de cobre esmaltado. La escena representa la colocación ordenada de bobinas, el uso de herramientas de taller y la precisión necesaria para evitar daños en el aislamiento.

Fuente fotográfica: BEMEC S.A.



Foto 3

Instalación de nuevas espiras en el estator de un motor desarmado. Se observa el guiado del conductor, la protección de las ranuras y la organización del bobinado antes de realizar conexiones, amarres y pruebas.

Fuente fotográfica: E.M. Service Motors & Drives



Foto 4

Detalle de manos acomodando bobinas de cobre dentro del núcleo del estator. Esta tarea exige respetar el calibre del alambre, la cantidad de espiras, el sentido de arrollamiento y la distribución prevista en el esquema técnico.

Fuente fotográfica: Powerline Electric Motors



Foto 5

Desmontaje de un motor de gran tamaño mediante elementos de izaje. La fotografía ilustra una etapa del mantenimiento electromecánico en la que se separan rotor, carcasa y componentes internos para inspección, reparación o rebobinado.

Fuente fotográfica: Powerline Electric Motors



Foto 6

Taller especializado en preparación de conductores y conformado de bobinas. El entorno muestra materiales, bancos de trabajo y herramientas utilizados para fabricar devanados adecuados a motores y bombas eléctricas.

Fuente fotográfica: Orca Pumps



Foto 7

Carcasas de motores industriales con los estatores visibles. La imagen facilita comparar dimensiones, estado de los devanados y condiciones generales antes de decidir tareas de limpieza, aislamiento, reparación o reemplazo.

Fuente fotográfica: Orca Pumps



Foto 8

Colocación manual de bobinas nuevas en un motor eléctrico. Se aprecia el cuidado requerido para introducir el cobre sin deteriorar el esmalte, conservar la forma del devanado y mantener separadas las fases mediante aislantes.

Fuente fotográfica: Orca Pumps

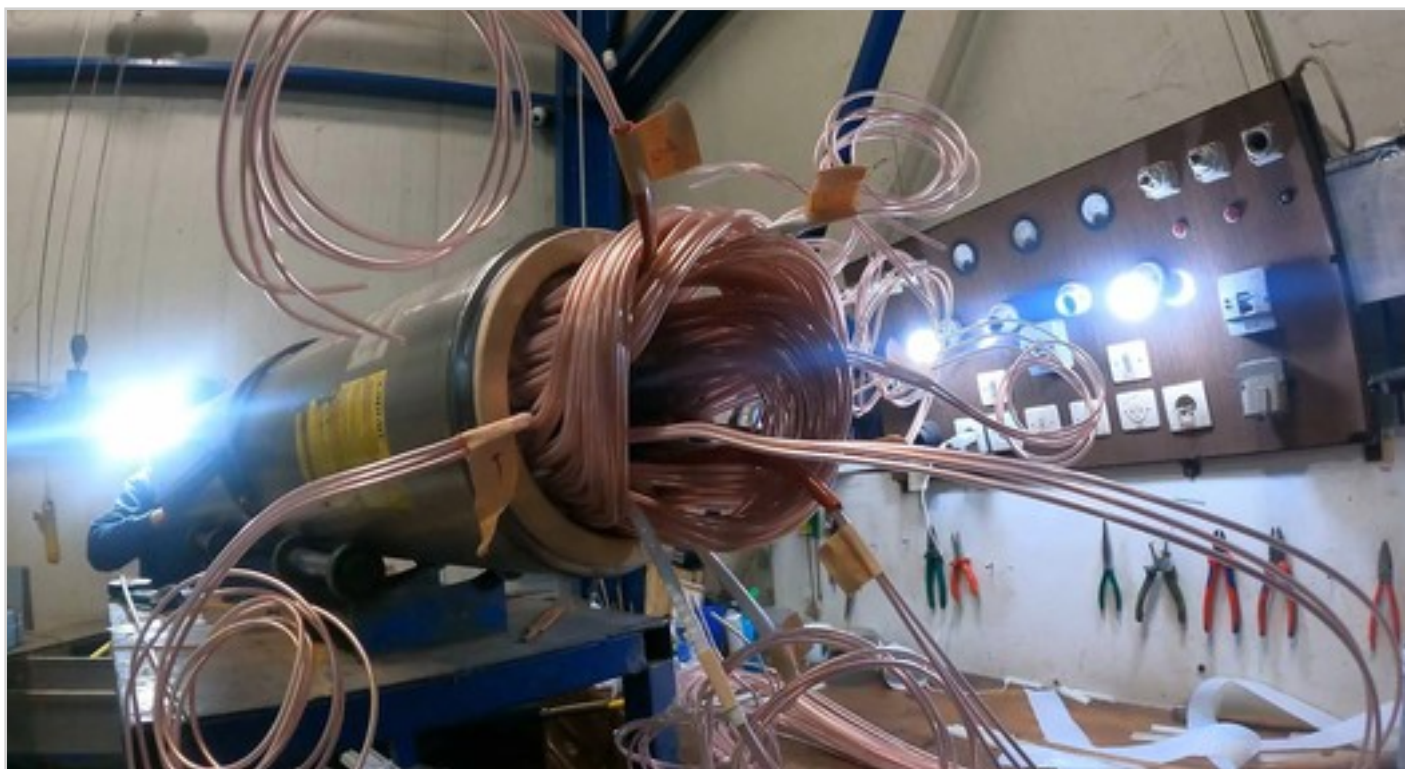


Foto 9

Proceso de rebobinado de un motor alargado utilizado en sistemas de bombeo. Las bobinas preparadas se distribuyen alrededor del estator siguiendo un patrón técnico que luego será conectado, aislado y sometido a ensayos eléctricos.

Fuente fotográfica: Orca Pumps



Foto 10

Traslado de un motor industrial reparado o preparado para servicio. Esta etapa forma parte de la gestión de equipos pesados e incluye manipulación segura, protección del conjunto y coordinación para su posterior montaje y puesta en funcionamiento.

Fuente fotográfica: Orca Pumps